



Sede Amministrativa e operativa:
ITALY (MILANO) – 20026 NOVATE MILANESE
Via Roma n.11 – Tel.+39(0)2 33240260 Fax. + 39(0)2 3542872

Sito web:www.pelusi.com e-mail:fllipelusi@pelusi.com
Capitale sociale € 10.000,00 Iscr.Reg. Soc. Trib. Milano N°0345618/8489/18
Cod.Fiscale / Partita IVA n° 11230390152 – CCIAA 262645

PRODUZIONE, COMMERCIALIZZAZIONE DI
MACCHINE ED ATTREZZATURE PER L'INDUSTRIA
ORAFI E ARGENTIERI
Goldsmith's and Silversmith's laboratory equipment

BOLLETTINO TECNICO

EDIT.001/07(I)

GOLDSHADE 24K

PROCESSO DI DORATURA ALCALINA DECORATIVA, BRILLANTE CON DEPOSITO 24 KARATI, PER APPLICAZIONI A TELAIO ED A ROTO

Il **GOLDSHADE-24K** è un processo di doratura messo a punto per soddisfare le esigenze della industria della gioielleria e della bigotteria. Sia fisicamente che chimicamente si differenzia da qualsiasi altro processo di doratura e possiamo assolutamente affermare che il **GOLDSHADE-24K**, piu' che essere il solito bagno di doratura, è un oro puro solubile che produce depositi compatti di colore impareggiabile e di elevato grado di deposizione e rendimento.

Il suo potere penetrante è uno dei piu' elevati mai raggiunti da una soluzione galvanica, ed il suo rapporto "TEMPO DI TRATTAMENTO-SPESSORE" è sempre costante, così da permettere un controllo giornaliero assai preciso della qualità e dello spessore del deposito.

SOLUZIONE DI FORMAZIONE

La soluzione di formazione del **GOLDSHADE-24K** normalmente viene consegnata pronto uso, **oro metallo escluso**, dando così al Cliente la certezza del suo perfetto ed immediato funzionamento, in quanto, controllata qualitativamente dal nostro LABORATORIO DI CONTROLLO QUALITÀ'.

CONDIZIONI OPERATIVE	
Oro metallo	Per applicazioni a telaio: 0,5-1 g./l. aggiunto come cianuro doppio di oro e potassio al 68%, da sciogliere in acqua distillata calda, prima di aggiungerlo alla soluzione di formazione.
Temperatura d'esercizio	60°C.
Densità di corrente	Per applicazioni a telaio: 1,5 – 2,5 amp./dm ² . Per applicazioni a barile: 0,5 – 1,5 amp./dm ²
Voltaggio	Per applicazioni a telaio: 4 – 6 Volt Per applicazioni a barile: 6 – 8 Volt
Tempo di trattamento	6 secondi – 2 minuti
Densità della soluzione	Per bagni a telaio: 12° Bè. Per bagni a barile: 9° Bè. Per correggere la densità aggiungere 13 g./l. di GOLDSHADE-24K (SALI RINFORZO) per ogni grado Bè mancante.
Valore del pH	8,5 – 9

EQUIPAGGIAMENTO

Vasche	Costruite in Polietilene, Polipropilene, PVC o vetro.
Riscaldatori	Elettrici, monotubo, in Porcellana, con regolazione termostatica. In caso di necessità chiedere quotazione alla F.LLI PELUSI SRL
Filtrazione	E' necessaria e, preferibilmente continua, soprattutto per gli impianti a telaio.
Agitazione	Necessaria, ottenibile mediante movimento della barra catodica o turbolenza della soluzione.

Anodi In Acciaio Inox, Titanio o Colombio platinato. Chiedere quotazione al nostro Personale.

L' economicità e la qualità dei depositi di doratura dipendono in massima parte dall' impiego del processo piu' appropriato all' esigenza del Cliente e dal ciclo operativo che si osserva. In caso di dubbi, consigliamo di chiedere informazioni al Personale Italgalvano.

ALIMENTAZIONE DELLA SOLUZIONE

Ogni 100 g. di oro metallo consumato aggiungere 1 Unità di **GOLDSHADE-24K/R (REPLENISHER)**. Per quanto riguarda il consumo d'oro, essendo questo influenzato da troppi fattori quali ad esempio: la concentrazione ed il trascinarsi della soluzione, se ne consiglia la verifica esatta mediante analisi.

PRECAUZIONI

Gli additivi del nostro processo sono sicuri da maneggiare. Naturalmente, la preparazione ed il mantenimento delle soluzioni in cui essi vengono utilizzati richiedono quelle attenzioni che normalmente sono necessarie per maneggiare prodotti alcalini. Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi. Indossare abiti protettivi e guanti. In caso di contatto, di qualsiasi tipo, lavare la parte interessata con abbondante acqua fredda e, se necessario, contattare un medico. Per informazioni piu' approfondite consultare le schede di sicurezza che vengono sempre consegnate insieme al prodotto.

NON OPERARE CON IL "GOLDSHADE-24K" SENZA AVERE PRIMA CONSULTATO E COMPRESO QUANTO ESPOSTO NELLE SCHEDE DI SICUREZZA.

ACQUE DI SCARICO

I reflui provenienti dal nostro processo sono di natura alcalina e devono essere depurati secondo le leggi vigenti nella zona dove viene utilizzato.

Il nostro SERVIZIO ASSISTENZA CLIENTI e tutta l'organizzazione F.LLI PELUSI SRL sono a completa disposizione per qualsiasi richiesta di prove o campionature in genere. Non esitate ad interpellarci.

GARANZIA

I nostri prodotti, al momento della vendita, sono garantiti essere privi di difetti di fabbricazione. Il solo impegno previsto dalla garanzia che obbliga il Produttore e/o il Venditore è quello di sostituire gratuitamente eventuali prodotti difettosi. Per nessuna ragione, il Produttore e/o il Venditore possono essere ritenuti responsabili di eventuali perdite, danni o spese, dirette o indirette derivanti dall'uso proprio od improprio del prodotto.

Nessun suggerimento sull'uso del prodotto o qualsiasi altro genere d'informazione qui contenuta può essere interpretata come una raccomandazione ad usare prodotti che infrangano diritti brevettati, ed il Produttore e/o il Venditore non assumono responsabilità di alcun genere circa la possibilità che tali diritti possano venire infranti.

EDIT.001/07(I)