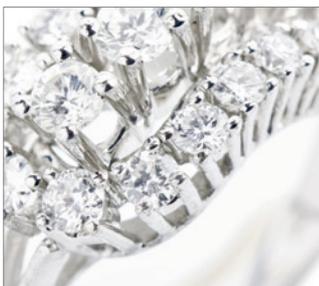




Stand: 12. April 2019

RHODUNA® DIAMOND BRIGHT

RHODIUM-ELEKTROLYT



Strahlend weiße und extrem helle Rhodiumschichten

RHODUNA® Diamond Bright garantiert Glanz mit einer noch nie vorher erreichten Brillanz. Der Elektrolyt scheidet strahlend weiße, extrem helle Beschichtungen von bisher unerreichter Helligkeit ab. Er besticht zudem mit einer hohen Abscheidegeschwindigkeit und einer exzellenten Streufähigkeit. Darüber hinaus scheidet RHODUNA® Diamond Bright Schichtstärken von bis zu 5 µm rissfrei ab.

Rhodium wird direkt auf Silber, Gold, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen abgeschieden. Die Schichten sind extrem porenarm und dadurch sehr korrosionsbeständig.



Vorteile

- extrem helle Beschichtungen von bisher unerreichter Helligkeit und Brillanz
- gute Bedeckungsgeschwindigkeit
- geringe Porosität
- ausgezeichnete Tiefenstreuung
- Schichtstärken von bis zu 5 µm rissfrei möglich
- hohe Abriebfestigkeit
- für Gestell- und Trommelgalvanik

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Schreibgeräte
- Technische Anwendungen (Reed-Kontakte)

RHODUNA® DIAMOND BRIGHT

RHODIUM-ELEKTROLYT



TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	stark sauer
Metallgehalt	2 (1,6 - 3,0) g/l Rh
pH-Wert	< 1
Temperatur	40 (RT - 65) °C
Stromdichte	1 - 2 (0,5 - 10) A/dm ²
Abscheidungs-geschwindigkeit	0,08 µm/min bei 1 A/dm ² 0,10 µm/min bei 2 A/dm ²
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti) oder MMO (Typ PLATINODE® 187)

Dicke Schichten

Handelsübliche technische
Rhodium-Elektrolyte

RHODUNA® Diamond Bright



Schichtdicke: ca. 4 µm
Ecke: ca. 6 µm
Viele Poren.

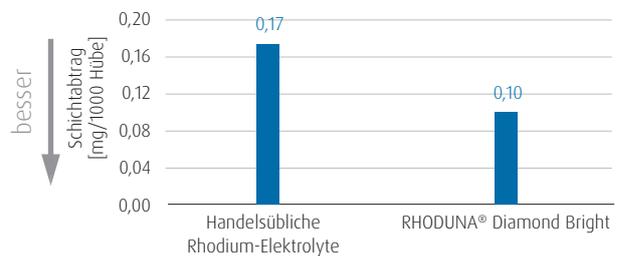


Schichtdicke: ca. 4 µm
Ecke: ca. 6 µm
Porenarm.

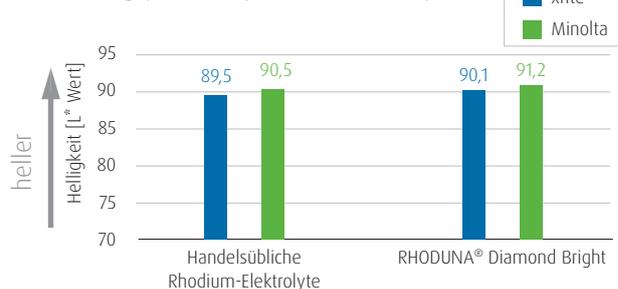
Schichtcharakteristik

Überzug	Rhodium
Metallgehalt im Niederschlag	99,99 Gew. % Rh
Farbe des Niederschlags	brillant weiß
Glanz	hochglänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	ca. 800 - 900 HV
max. Schichtdicke	ca. 3 - 5 µm
Dichte des Überzugs	ca. 12,4 g/cm ³

Verschleißtest (Bosch-Weinmann)



Farbmessung (CIE-L*a*b*) Rhodium-Elektrolyte



ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

